


UWAGI:

- Spoiny pachwinowe nie oznaczone o grubości  $a = 0,7g$ , gdzie "g" grubość cieńszego z łączonych elementów nie mniej jednak jak  $a = 3 \text{ mm}$  i  $L_{min} = 40 \text{ mm}$
- Spoiny czołowe nie oznaczone wykonać na pełnej grubości łączonych elementów
- Poziom jakości złączy spawanych (PJA) wg EN2581 C,D
- Wymagania: przeprowadzić 100% badań wizualnych połączeń spawanych (VT) z potwierdzeniem protokołami

S = 1606,0 kg					
26	I 140 x 24000	2	St3S	345,0	
25	Pręt 10 x 120 x 24000	2	St3S	230,0	
24	Pręt kwadratowy 25 x 25 x 24000	4	St3S	116,0	
23	Łańcuch ogniowy $\phi$ 5/50 x 600	4	St3S	5,0	
22	Hak $\phi$ 10 x 105	4	St3S		
21	Blacha 10 x 100 x 100	8	St3S	7,0	
20	Kura stalowa bez szwu $\phi$ 35/4 x 990	4	St3S	16,0	
19	Blacha $\delta$ x 90 x 90	4	St3S	2,0	
18	L 60 x 60 x 8 x 470	4	St3S	13,0	
17	L 40 x 40 x 5 x 374	14	St3S	15,0	
16	Kura stalowa bez szwu $\phi$ 38/4 x 2350	4	St3S	29,0	
15	Kura stalowa bez szwu $\phi$ 38/4 x 438	4	St3S	7,0	
14	Koło jezdne $\phi$ 160/120/30 x 60	8	St3S	47,0	
13	Blacha ryflowana (5 + 2) x 1080 x 2500	2	St3S	210,0	
12	I 100 x 920	2	St3S	16,0	
11	Blacha 10 x 100 x 200	8	St3S	10,0	
10a	Blacha 10 x 170 x 200 (2 otwory M10)	8	St3S	22,0	
10	Blacha 10 x 170 x 200	8	St3S	22,0	
9	Blacha $\delta$ x 80 x 320	14	St3S	23,0	
8	Blacha $\delta$ x 150 x 270	28	St3S	74,0	
7	Blacha $\delta$ x 150 x 150	33	St3S	24,0	
6	Blacha $\delta$ x 150 x 250	4	St3S	10,0	
5	Blacha $\delta$ x 250 x 250	8	St3S	32,0	
4	Kształtownik zamknięty kwadratowy Huta "Pokój" 100 x 100 x 4 x 880	4	St3S	42,0	
3	Kształtownik zamknięty kwadratowy Huta "Pokój" 100 x 100 x 4 x 1530	4	St3S	73,0	
2a	I 100 x 2300	4	St3S	100,0	
2	I 100 x 2500	2	St3S	56,0	
1	Kształtownik zamknięty kwadratowy Huta "Pokój" 100 x 100 x 4 x 2500	2	St3S	60,0	

Poz	Nazwa części	Ilość	Nr normy / rys	Mat.	Ciężar
Zamawiający: Inwestor					
Kompania Węglowa Spółka Akcyjna Oddział KWK "Bobrek-Centrum" w Bytomiu ul. Konstytucji 76		Przedsiębiorstwo Projektowe Budownictwa Przemysłowego i Ogólnego 40-632 Katowice ul. Romantyczna 11			
Tytuł projektu		Stadium PB-W	Imię i nazwisko	Nr uprawn.	Data
Budowa zbiornika węgla surowego i zabudowy urządzeń nadawczych i odbiorczych w KWK „Bobrek - Centrum Ruch Bobrek w Bytomiu		Projektował	mgr inż. J. Piesza		07/09
		Konstruował	R. Wróbel		07/09
		Sprawdził	inż. W. Cyba	332/76/Kt	07/09
		Kier. Zespołu	inż. W. Cyba	332/76/Kt	07/09
Tytuł - rysunki		Podziałka 1 : 5 1 : 10	Nr projektu	02/09	Nr rys.
Podajnik taśmowy nr urz. 13 PRZEJEZDNY PODEST OBSŁUGI Część 3/3					M - 13/4
Zastrzegam wszelkie prawa, wynikające z Ustawy o prawie autorskim					